

Produktbeschreibung

ORALITE® 5051 TRANSPARENT FILM ist eine gegossene, eingefärbte, transparente Hochleistungsfolie auf der Basis einer polymeren PVC-Mischung. Das Material zeichnet sich durch ausgezeichnete Transparenz, außerordentliche Dimensionsstabilität und optimale Schneid- und Verarbeitungseigenschaften aus.

Diese transparente Folie wird als Schutzschicht auf ORALITE®-Reflexionsfolien verwendet, die mit ORALITE® 5019-Digitaldrucktinte und einem ORALITE-Verkehrszeichendrucker bedruckt wurden und für kurz- bis mittelfristigen Einsatz im Außenbereich wie der ORALITE® 5930 High Intensity Prismatic Construction Grade-Serie oder der ORALITE® Engineer Grade-Serie bestimmt sind.

Lamine von ORALITE® 5051 TRANSPARENT FILM, auf weißen Folien oder Reflexionsfolien dieser ORALITE®-Serie sowie farbige Lamine auf weißen Reflexionsfolien werden auch weiterhin die Anforderungen der internationalen Spezifikationen dieser Klasse wie EN 12899-1 (Europäische Verordnung), DIN 67520 und DIN 6171 (Deutschland), BS873: Part 6 (Großbritannien), NFP 98-520 (Frankreich), SN 640878 (Schweiz), ASTM D4956 (USA), JIS Z 9117 (Japan) für die spezifischen Rückstrahlwerte und Farbkoordinaten erfüllen.

Haftklebstoff

Als Haftklebstoff wird ein Solvent Polyacrylat verwendet, das speziell für eine permanente Verklebung auf ORALITE®-Folienoberflächen einschließlich digital und UV-digital bedruckter Oberflächen entwickelt wurde. Als Abdeckung dient ein einseitig Silikon-beschichteter PET-Film, der eine Dicke von 0,1 mm [0,004"] aufweist.

Farben

ORALITE® 5051 TRANSPARENT FILM ist in folgenden Farben erhältlich: Gelb (Farbcode 020), Rot (030), Orange (035), Blau (050), Grün (060).

Anwendungsbereich

ORALITE® 5051 TRANSPARENT FILM erzielt seine bestmögliche Leistung auf ORALITE®-Folien, unbedruckt, digital bedruckt oder mit ORALITE® 5019 UV-Digitaldrucktinten bedruckt. Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staubverschmutzungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Frisch bedruckte Oberflächen müssen völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind im Vorfeld Anwendungstests mit den vorgesehenen Tinten und Oberflächen durchzuführen. Für weitere Anwendungsbereiche sollte der Anwender eigenverantwortlich testen und bewerten, ob das Produkt geeignet ist und möglicherweise Risiken aufgrund der Verwendung entstehen könnten.

Für ausführliche Informationen nutzen Sie bitte die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise Nr. 4.3 oder wenden sich an den für Sie zuständigen Mitarbeiter der ORAFOL Reflective Solutions Division.

Hinweis: Alle ORALITE®-Produkte werden in einer nach ISO 9001:2015 zertifizierten, kontrollierten Produktionsumgebung hergestellt. Die Chargenverfolgbarkeit ist jederzeit mittels der Rollennummer möglich.

Physikalische und chemische Eigenschaften

Dicke* (ohne Schutzpapier und Klebstoff)	0,050 mm
Temperaturbeständigkeit***	verklebt auf Aluminium, -56° C to +90° C
Reinigungsmittelbeständigkeit	verklebt auf Aluminium, 8h in Waschlauge (0,5% Haushaltsreiniger) bei Raumtemperatur und 65° C, keine Veränderung
Klebkraft*¹ (FINAT TM 1, nach 24h, rostfreier Stahl)	15 N/25 mm
Lagerfähigkeit**	2 Jahre
Verklebungstemperatur	> +10° C
Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung *** bei vertikaler Außenbewitterung	Lamine mit ORALITE® 5019 UV-Tinten: bis zu 5 Jahre Andere Lamine: 7 Jahre

* Durchschnittswert
¹ 180° Peel @ 300 mm (12") /min

** in Originalverpackung, bei 20°C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit

*** mitteleuropäisches Normalklima

WICHTIGER HINWEIS

Beim Einsatz von ORALITE® Folien sind die einschlägigen nationalen Spezifikationen zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Vorgaben von der bei Ihnen vor Ort zuständigen Stelle einzuholen und sicherzustellen, dass das Produkt diesen gerecht wird. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte direkt an ORAFOL.

Alle ORALITE® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle, und es ist gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORALITE® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die nach Ansicht des Unternehmens zuverlässig sind, aus denen aber keine Gewährleistung abgeleitet werden kann. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten von ORALITE® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produktes für den jeweils beabsichtigten Einsatzzweck genau prüfen und alle mit diesem Einsatz verbundenen Risiken übernehmen. Alle Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden.

Für Anwendungen, die nicht im Technischen Datenblatt aufgeführt sind oder nicht entsprechend den Verarbeitungsrichtlinien von ORAFOL ausgeführt werden, ist eine Gewährleistung ausgeschlossen. Die Haltbarkeit der Schilder hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, wie z.B. der Auswahl und Vorbereitung des Untergrundes, der Einhaltung der empfohlenen Verarbeitungsrichtlinien, dem geografischen Einsatzgebiet, den Witterungsbedingungen sowie der Wartung des Produktes und des fertigen Schildes. Für Mängel, die auf einen ungeeigneten Untergrund oder unzulängliche Oberflächenvorbereitung zurückzuführen sind, übernimmt ORAFOL keine Verantwortung. Ausführlichere Angaben entnehmen Sie bitte dem unter www.orafol.com veröffentlichten Gewährleistungsdokument

ORALITE® ist ein Markenzeichen der Firma ORAFOL Europe GmbH.