



# ORALITE® 5951

**High Intensity Prismatic Container Marking Grade**

# ORALITE® 5851

**High Intensity Container Marking Grade**

Verarbeitungshinweise

# ORALITE® Folien für Container-Warmmarkierungen

Die reflektierenden Folien der ORALITE® Serien für Container-Warmmarkierungen sind flexible, stark reflektierende, witterungsbeständige Materialien mit einer BAST-Zertifizierung. Die Serie für Container-Warmmarkierungen umfasst sowohl prismatische als auch hochwertige Materialien auf Glaskugelbasis.

## Beschreibung

Die ORALITE® Folien für Container-Warmmarkierungen wurden speziell für die Anbringung auf permanenten Containern und Wechselbehältern auf öffentlichen Straßen entwickelt. Die Folien sind mit einem Haftklebstoff ausgestattet, der dauerhaft auf lackierten und polyolefinischen Oberflächen haftet. Abhängig von der Belastung, der die Folie ausgesetzt ist, ist eine volle Funktionsfähigkeit von bis zu 5 Jahren garantiert.

Die Folie ist mit dem für Containerwarnmarkierungen erforderlichen Aufdruck in Form von Zuschnitten erhältlich. Rückstrahlwerte und Tagesaufsichtfarben entsprechen der DIN 67520, Teil 2 und DIN 6171 sowie den internationalen Spezifikationen für reflektierende Materialien dieser Klasse und sind als lichttechnische Einrichtung für die Kenntlichmachung von Containern und Wechselbehältern vom Bundesministerium für Verkehr zugelassen.

## Container-Warmmarkierung

Die Kennzeichnung der Container- und Wechselbehälter-Warmmarkierung ist in der Verkehrsblatt-Verlautbarung vom 11. Januar 1984 festgeschrieben. Die retroreflektierende Container-Warmmarkierung muss den Anforderungen der DIN 67520 und DIN 6171 entsprechen und vom Bundesminister für Verkehr zugelassen sein.

### Wichtig - Verarbeitungsbedingungen

Die ORALITE® Folien für Container-Warmmarkierungen sind für die Verklebung auf lackierten und polyolefinischen Oberflächen zugelassen. Eine optimale Verklebung der Folien wird auf staub-, schmutz-, rückstands- und fettfreien Oberflächen erreicht. Der Temperaturbereich der Umgebung und der zu beklebenden Oberfläche muss zwischen 12° C und 35° C liegen. Das selbstklebende Reflexmaterial darf nur trocken verklebt werden.

Wenn das Material auf neu lackierte Oberflächen verklebt werden soll, muss der zu beklebende Untergrund vorher völlig getrocknet bzw. ausgehärtet sein.

## Hinweise zur Verklebung

Nach dem Auswählen eines links- oder rechtsweisenden Folienstückes der ORALITE® 5851 sollte die silikonisierte Abdeckfolie ca. 10 cm von der reflektierenden Folie abgezogen und umgeknickt werden.

Nach dem Positionieren und Ausrichten der Folie am Container/ Wechselbehälter kann der Folienabschnitt mit dem freiliegenden Haftklebstoff mittels Filzraker oder Handroller am Untergrund angedrückt werden.

Danach kann die Abdeckfolie langsam und gleichmäßig unter der zu verklebenden Folienbahn abgezogen werden, während die reflektierende Folie gleichzeitig mit Raker oder Rolle angedrückt wird. Zu den Rändern ist die Folie mit dem Raker von der Mitte aus glattzustreichen und zu fixieren, um Lufteinschlüsse zu vermeiden (Abbildung 1).



Abbildung 1. Aufbringen des Materials auf die Oberfläche.

## Entfernen der Folien

Die mit einem Heißluftfön angewärmte Folie sollte in einem Winkel von ca. 30° vom Untergrund abgelöst und danach gleichmäßig abgezogen werden. Das Abziehen der Folie sollte langsam und bei nicht zu hohen Temperaturen erfolgen, um Klebstoffreste auf dem Container zu vermeiden. Sollten dennoch Klebstoffreste auf dem Untergrund verbleiben, können diese mit einem lackverträglichen Lösemittel entfernt werden.



Abbildung 2. Fertiges Anwendungsbeispiel.

## Lieferform

Das Anwendungspaket sowohl von ORALITE® 5951 als auch 5851 besteht jeweils aus:

- 10 Sets (insgesamt 80 Folienzuschnitte)
- 1 Set enthält 4 links- und 4 rechtsweisende Folien in der Größe 141 x 705 mm



Abbildung 3. Inhalt des Anwendungspakets ORALITE® 5851. Das Anwendungspaket ORALITE® 5951 hat den äquivalenten Inhalt.

## Reinigung

Die Reinigung sollte mit Wasser erfolgen, dem ein handelsübliches Spülmittel beigegeben ist. Danach klar abspülen und trocknen. Wenn zur Reinigung ein Hochdruckreiniger eingesetzt wird, sollte der Abstand zwischen Folie und Reinigerdüse 50 cm nicht unterschreiten. Darüber hinaus sollte der Dampfstrahl nicht direkt auf die Folienränder gerichtet werden.

# ORALITE®

## Weitere Informationen

Weitere Informationen über technische Einzelheiten finden Sie in den Datenblättern der ORALITE® 5951 High Intensity Prismatic Container Marking Grade und der ORALITE® 5851 High Intensity Container Marking Grade.

Wenn Sie weitere Fragen haben, wenden Sie sich bitte an:

Tel.: +49 (0) 3301/ 864-0

[reflective.solutions@orafol.de](mailto:reflective.solutions@orafol.de)

[www.orafol.com](http://www.orafol.com)

Grundlage für die Angaben sind unsere Kenntnisse und Erfahrungen in der Praxis. Wegen der Vielfalt möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Verwendung empfehlen wir, unsere Produkte bei speziellen Anwendungen in eigenen Versuchen zu prüfen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

Reflective Solutions  
**Engineered to Save Lives™**



**ORAFOL Europe GmbH Reflective Solutions**

Orafolstraße 2, D-16515 Oranienburg, Germany  
Tel: +49 (0)3301 864-0 · Fax: +49 (0)3301 864-100  
reflective.solutions@orafol.de · www.orafol.com

