

Verkehrssicherheit

## Technische Information: Folienverlegegerät

### 3M™ MTA-II

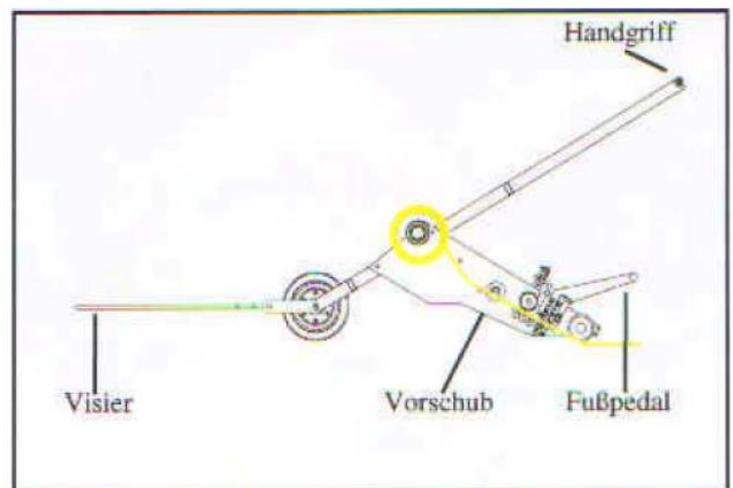


ABB 1

**Beschreibung** Der 3M™ MTA-II ist ein einfaches, handbedientes Gerät zur Verlegung von 3M™ Stamark™ und Scotch-Lane™ Fahrbahnmarkierungsfolien. (Abbildung 1)  
Das Gerät ist speziell konstruiert zur Verlegung von 3M™ Markierungsfolien mit druckaktivierbaren Klebern auf neuen Asphaltdecken (3M™ Asphalt Plus Programm) oder neuen Betondecken in Verbindung mit 3M Grundierungen.  
Es kann ebenso eingesetzt werden bei der temporären Verlegung von 3M Markierungsfolien in Bau- und Arbeitsstellen im Straßenraum.  
Das Verlegegerät (75 kg) kann durch Entfernen der Visiereinrichtung zum leichteren Transport verkleinert werden.

**Einsatzbedingung** Es können einzelne Markierungsrollen bis zu einer maximalen Folienbreite von 300 mm verarbeitet werden. Doppellinien können bis 100 mm pro Linie mit max. 100 mm Zwischenraum verlegt werden. Die Kombination von durchgehender Linie und unterbrochener Linie ist mit der europäischen Ausführung des Geräts nicht möglich. Der maximale Rollendurchmesser beträgt 500 mm.

**Einsatz** Der MTA-II kann von einer Person bedient werden.  
Achtung: Der Rollenwechsel sollte von einer zweiten Person unterstützt werden um eine Gesundheitsgefährdung für den Einzelnen durch ständiges schweres Heben zu vermeiden.  
Die Verlegegeschwindigkeit hängt von vielen äußeren Faktoren bei der Verlegung ab und kann daher nicht näher spezifiziert werden.

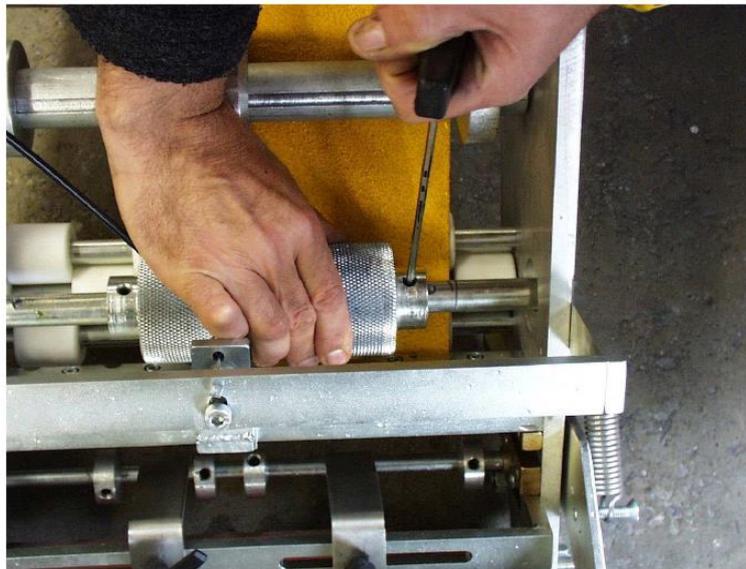
**Einrichten der Maschine** Spannen Sie eine Folienrolle in die Maschine und fädeln die Folie wie in ABB 2 gezeigt ein.  
Justieren Sie alle Führungsrollen und Streifen wie in ABB 3-7 gezeigt. Die Maschine ist einsatzbereit.  
Für 10,12,15 cm Folien zentrieren Sie eine Vorschubrolle auf die Folienmitte.  
Für breitere Folien zentrieren Sie beide Vorschubrollen auf die Folienmitte.  
Achtung: Niemals das Fußpedal während des Einrichtens der Maschine bedienen!



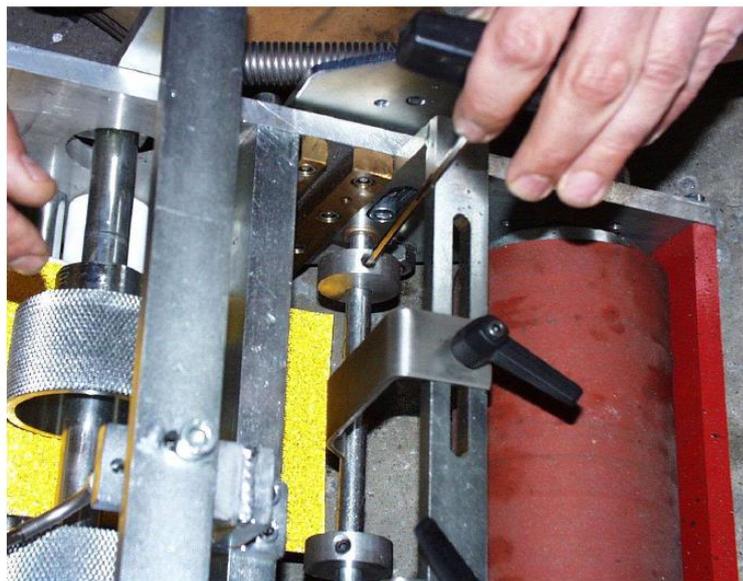
**ABB 2:** Einfädeln der Folie



**ABB 3:** Justieren der oberen Folienführung



**ABB 4:** Justieren der Vorschubrolle in die Folienmitte



**ABB 5:** Justieren der unteren Folienführung



**ABB 6:** Justieren der vertikalen Folienführung



**ABB 7:** Justieren des Visiers

### Folienverlegung

1. Justieren der Visiereinrichtung auf die Vormarkierung.
2. Das beste Ergebnis wird erzielt, wenn die Vormarkierung und eine eventuell benötigte Primerspür zwischen die Räder genommen werden kann.
3. Zum Starten der Verlegung den Handgriff ziehen bis die Vorschubrolle auf der Folie greift. Das Gerät vorwärts schieben bis die Folie unter der Applikationswalze verschwindet und auf der Fahrbahnoberfläche greift. Den Handgriff loslassen und das Gerät zügig weiterschieben



**ABB. 8:** Handgriff zum Folienvorschub

**Folie schneiden** Das Gerät anhalten! Die Folie unter leichter Spannung halten. Die Folie mit einem schnellen und starken Tritt auf das Fußpedal abschneiden. Das Pedal langsam loslassen. Niemals während der Bewegung des Geräts versuchen zu schneiden, da die Folie gedehnt wird und unregelmäßig ausreißen kann.



**ABB. 9:** Schneiden

- Andrücken** Folienmarkierungen müssen mit dem RTC3 bzw. RTC300 Rollandruckgerät sofort nach dem Verlegen angedrückt werden. Beim Andrücken:
- nicht auf der Folie drehen
  - 3 Überrollungen mit dem Andruckgerät durchführen
  - langsam im Schrittempo andrücken!
  - besonders auf die Folienkanten und -ränder achten
  - die Sperrung möglichst bald aufheben und den Verkehr über die Folie rollen lassen.

- Warten** Schmierung: Alle Dreh- und Gleitpunkte mit Schmiermittel versorgen.  
 Reinigung: Die Maschine, insbesondere die Silikonandruckwalze und die Messer müssen sauber gehalten werden.  
 Reinigungsmittel, Waschbenzine oder andere Lösungsmittel können genutzt werden, um die Räder, Walzen und Messer von Kleber oder Primerrückständen zu säubern.  
 Speziell die Messerklingen müssen von Zeit zu Zeit kontrolliert werden, um einen Kleberaufbau auf der Klinge zu verhindern.  
 Starke Lösungsmittel sollten nur im Ausnahmefall bei extremer Verschmutzung verwendet werden.  
 Der 3M™ Industriereiniger auf Limonenbasis (Nr.6076) ist ein gutes Mittel, um Verschmutzung zu beseitigen und Neuverschmutzung zu verlangsamen.  
 Achtung: Verwenden Sie keine entflammaren Lösungsmittel oder Petroleum/Benzinreiniger während Verlegungen auf neuen, warmen Asphaltdecken (APP-Verlegungen)
- Für Stamark A380 ESD Applikationen muss das MTA II mit Plasma-Antihaftrollen ausgestattet werden.

|                    |  |   |
|--------------------|--|---|
| <b>Ersatzteile</b> | <b>Beschreibung</b>  | <b>3M Order Nummer</b>                            |
|                    | Antihaftrollen   | DR-9950-3223-9 (Bestellung über 3M Kundenservice) |
|                    | Weitere Ersatzteile sind auf Anfrage über die Firma Kötter und Sperber Industrietechnik GmbH erhältlich. |   |
|                    | Tel: 02129 3796843   | Fax: 02129 3796844                                |
|                    | <a href="http://www.ksimetall.de">www.ksimetall.de</a>   |   |

- Gewährleistung** Voraussetzung für die Gewährleistung ist:
- dass die Folie entsprechend unserer Technischen Informationen verarbeitet und verklebt wurde,
  - dass die Dokumentation der ausgeführten Arbeiten komplett ist (siehe Pkt. 2.6.) und innerhalb von 14 Tagen nach Abnahme der Baumaßnahme an die 3M Deutschland GmbH, Abteilung Verkehrssicherheit versendet wurde.

## Anmerkungen

Diese Produkt- und Verarbeitungsinformation enthält nur technische Informationen.

Die vorstehenden Angaben stellen unsere gegenwärtigen Erfahrungswerte dar. Es obliegt dem Besteller, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich, auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse, für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck eignet.

Alle Fragen einer Gewährleistung und Haftung bestimmen sich nach den jeweiligen kaufvertraglichen Regelungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen. Bei nicht bestimmungsgemäßer Verwendung und/oder bei einer nicht unseren genauen Anweisungen entsprechenden Verarbeitung ist jede Haftung der 3M Deutschland GmbH, der 3M (Schweiz) GmbH bzw. der 3M Österreich GmbH ausgeschlossen.

Verantwortlich für diese Produktinformationen

3M Deutschland GmbH  
Safety & Graphics Laboratory  
Carl-Schurz-Str. 1  
41453 Neuss, Deutschland

3M, Controltac und Comply sind eingetragene Marken der 3M Company. Alle anderen Markenzeichen gehören ihrem jeweiligen Eigentümer.

Der Einsatz von Markenzeichen und Markennamen in diesen Produktinformationen richtet sich nach den in den USA geltenden Vorgaben. Diese können sich von denen in anderen Ländern unterscheiden.



**3M Deutschland GmbH**  
**Verkehrssicherheit**  
Carl-Schurz-Straße 1  
41453 Neuss  
Tel: 02131/14 3394  
Fax: 02131/14 3694

**3M Österreich GmbH**  
**Verkehrssicherheit**  
Euro Plaza, Gebäude J  
Kranichberggasse 4  
1120 Wien  
Tel: +43(0)1/86686-0  
Fax: +43(0)1/86686-242

**3M (Schweiz) GmbH**  
**Verkehrssicherheit**  
Eggstrasse 93  
8803 Rüschlikon  
Tel : +41447249272  
Fax : +41447249450

Änderungen vorbehalten  
Technische Information PM 22 / 02.2018  
© 3M 2018. All rights reserved.