

Produktbeschreibung

ORALITE® 5095 Anti-Graffiti Film besteht aus einer selbstklebenden, transparenten Fluor-Polymer-Folie, die für die Verklebung auf retroreflektierenden ORALITE® Folien entwickelt wurde. Sie dient dem Schutz von bedruckten und unbedruckten ORALITE®-Reflexfolien gegen Vandalismus durch Graffiti und zeichnet sich durch eine ausgezeichnete Beständigkeit der schmutzabweisenden Oberfläche aus. Außerdem werden Drucke von ORALITE® 5019 UV Digital Printing Ink, gedruckt mit dem ORALITE® Traffic Sign Printer, vor schnellem Ausbleichen geschützt.

Der Einsatz von ORALITE® 5095 Anti-Graffiti Film auf reflektierenden ORALITE® Produkten gewährleistet, daß die Rückstrahlwerte und Tagesaufsichtfarben den internationalen Spezifikationen für reflektierende Materialien dieser Klasse, wie z.B. EN 12899-1 (European Regulation), DIN 67520 and DIN 6171 (Germany), BS 873: Part 6 (Great Britain), NFP 98-520 (France), SN 640878 (Switzerland), ASTM D 4956 (US), JIS Z 9117 (Japan) entsprechen.

Haftklebstoff

Das Produkt ist mit einem transparent Solvent-Polyacrylat Klebstoff ausgestattet, der eine permanente Verklebung auf ORALITE® Reflexfolien, unbedruckt oder bedruckt mit ORALITE® Farben, gewährleistet. Der Kleber ist mit einem Silikonpapier abgedeckt, 143 g/m².

Applikation, Verarbeitung und Reinigung

ORALITE® 5095 Anti-Graffiti Film kann als Schutzlaminat für ORALITE® Reflexfolien, unbedruckt, bedruckt mit ORALITE® Druckfarben oder laminiert mit ORALITE® 5061 Transparent Film oder ORALITE® 5081 Lettering Film verwendet werden. Zur einfacheren Handhabung ist die Oberfläche mit einem Application Tape geschützt.

Die zu beklebende Oberfläche muss trocken und frei von Verunreinigungen sein, die die Haftung des Materials beeinträchtigen können. Bei der Anwendung des ORALITE® 5095 Anti-Graffiti Films ist darauf zu achten, daß Folienbahnen nicht überlappend verklebt werden. Weitere Hinweise zur generellen Handhabung von ORALITE® Folien finden sie in den Anwendungshinweisen der reflektierenden Produkte.

Die Reinigung von Verschmutzungen sollte zuerst mit einem Schwamm und Seifenlauge erfolgen. Ist dies nicht erfolgreich, kann die betroffene Stelle mit ORALITE® 5095REM Graffiti Remover gereinigt werden. Bitte dabei die Hinweise auf der Flasche beachten!

Für weitere Anwendungsbereiche sollte der Anwender eigenverantwortlich testen und bewerten, ob das Produkt geeignet ist, und möglicherweise Risiken aufgrund der Verwendung entstehen könnten. Für ausführliche Informationen nutzen Sie bitte die von ORAFOL für die jeweilige Reflexfolie herausgegebenen Verarbeitungshinweise oder wenden sich an den für Sie zuständigen Vertreter der ORAFOL Reflective Solutions Division.

Alle ORALITE® Produkte werden in einer ISO 9001:2015 zertifizierten Produktion hergestellt. Die Chargenverfolgbarkeit ist jederzeit mittels der Rollnummer möglich.

Physikalische und chemische Eigenschaften

Dicke* (ohne Schutzpapier und Klebstoff)	0,025 mm
Formbeständigkeit (FINAT TM 14)	verklebt auf Stahl, kein meßbarer Schrumpf in Querrichtung, in Laufrichtung max. 0,1 mm
Temperaturbeständigkeit	verklebt auf Aluminium, -56° C bis +90° C
Salzwasserbeständigkeit (DIN 50021)	verklebt auf Aluminium, nach 100h/23° C keine Veränderung
Lösemittel-/Chemikalienbeständigkeit	bei fachgerechter Verklebung beständig gegen die meisten mineralischen Öle, Fette, Kraftstoffe, aliphatische Lösungsmittel, schwache Säuren, Salze und Alkalien
Reinigungsmittelbeständigkeit	verklebt auf Aluminium, 8h in Waschlauge (0,5%Haushaltsreiniger) bei Raumtemperatur und 65° C, keine Veränderung
Klebkraft* (FINAT TM 1, nach 24h, rostfreier Stahl)	18 N/25mm
Lagerfähigkeit**	2 Jahre
Verklebungstemperatur	> +10° C

Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung bei vertikaler Außenbewitterung***

Lamine bieten erfahrungsgemäß dieselbe Haltbarkeit wie die Reflexfolien, auf denen sie verklebt wurden.

* Durchschnittswert

** in Originalverpackung, bei 20° C und 50% rel. Luftfeuchte

*** mitteleuropäisches Normalklima

WICHTIGER HINWEIS

Beim Einsatz von ORALITE® Folien sind die einschlägigen nationalen Spezifikationen zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Vorgaben von der bei Ihnen vor Ort zuständigen Stelle einzuholen und sicherzustellen, dass das Produkt diesen gerecht wird. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte direkt an ORAFOL.

Alle ORALITE® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle, und es ist gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORALITE® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die nach Ansicht des Unternehmens zuverlässig sind, aus denen aber keine Gewährleistung abgeleitet werden kann. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten ORALITE® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produktes für den jeweils beabsichtigten Einsatzzweck genau prüfen und alle mit diesem Einsatz verbundenen Risiken übernehmen. Alle Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden.

Für Anwendungen, die nicht im Technischen Datenblatt aufgeführt sind oder nicht entsprechend den Verarbeitungsrichtlinien von ORAFOL ausgeführt werden, ist eine Gewährleistung ausgeschlossen. Die Haltbarkeit der Schilder hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, wie z.B. der Auswahl und Vorbereitung des Untergrundes, der Einhaltung der empfohlenen Verarbeitungsrichtlinien, dem geografischen Einsatzgebiet, den Witterungsbedingungen sowie der Wartung des Produktes und des fertigen Schildes. Für Mängel, die auf einen ungeeigneten Untergrund oder unzulängliche Oberflächenvorbereitung zurückzuführen sind, übernimmt ORAFOL keine Verantwortung. Ausführlichere Angaben entnehmen Sie bitte dem unter www.orafol.com veröffentlichten Gewährleistungsdokument

ORALITE® ist ein Markenzeichen der Firma ORAFOL Europe GmbH.